SANTA CATARINA

CIM-AMAVI-CONS.INTERM.MULTIFINALITARIO MUN. AMAVI

Exercício de 2019 PERÍODO (MÊS): Janeiro à Dezembro

Página: 1/1

64.001,28

Demonstração das Variações Patrimoniais - Anexo 15

DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS

Administração Indireta - CIM-AMAVI-CONS.INTERM.MULTIFINALITARIO MUN. AMAVI

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS		
	Exercício Atual	
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS	2.866.298,67	
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS FINANCEIRAS	4.068,87	
REMUNERAÇÃO DE DEPÓSITOS BANCÁRIOS E APLICAÇÕES FINANCEIRAS	4.068,87	
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS	2.798.228,52	
TRANSFERÊNCIAS INTER GOVERNAMENTAIS	2.715.334,24	
TRANSFERÊNCIAS DAS INSTITUIÇÕES PRIVADAS	22.560,00	
TRANSFERÊNCIAS DE CONSÓRCIOS PÚBLICOS	60.334,28	
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS	64.001,28	

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS	579.264,54
PESSOAL E ENCARGOS	78.389,05
REMUNERAÇÃO A PESSOAL	61.470,70
ENCARGOS PATRONAIS	16.918,35
USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO	500.875,49
SERVIÇOS	500.875,49

Resultado Patrimonial do Período	2.287.034,13
----------------------------------	--------------

Rio do Sul, 24/03/2021

ISAMAR DE MELO
PRESIDENTE

EVELINA ELISABETH ROSA ZUCATELLI CONTADORA - CRC-SC 027661/O-5 PAULO ROBERTO TSCHUMI DIRETOR ADMINISTRATIVO