SANTA CATARINA
CIM-AMAVI-CONS.INTERM.MULTIFINALITARIO MUN. AMAVI

Demonstração das Variações Patrimoniais - Anexo 15

Administração Indireta - CIM-AMAVI-CONS.INTERM.MULTIFINALITARIO MUN. AMAVI

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS

	Exercício Atual
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS	**734,21**
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS FINANCEIRAS	734,21
REMUNERAÇÃO DE DEPÓSITOS BANCÁRIOS E APLICAÇÕES FINANCEIRAS	734,21
Resultado Patrimonial do Período	**734,21**

Rio do Sul, 24/03/2021

HUMBERTO PESSATTI PRESIDENTE	ZULNEI LUCHTENBERG CONTADOR - CRC 019620/0-8-SC	AGOSTINHO SENEM DIRETOR ADMINISTRATIVO
MARLI GORETTI KAMMERS CONSELHEIRA FISCAL	URBANO JOSÉ DALCANALE CONSELHEIRO FISCAL	ALMIR RENI GUSKI CONSELHEIRO FISCAL